

La Damassine - Atelier de façonnage de cire gaufrée

Instructions d'utilisation

SECURITÉ

**L'opération de laminage est assurée uniquement par des adultes.
Pas d'enfants dans le local lorsque les laminoirs sont en mouvement !**

Préparer les plaques avec de la **cire propre, filtrée et sans particule** en vue du laminage et du gaufrage.

Quantité de cire minimum à gaufrer :
5 à 10 kg



1) Réservation de l'atelier

Laurent Wiedmann – 06 84 20 99 76 ou 03 81 37 78 34
Julie Bassand – 03 81 37 78 35

2) À la maison, préparation des plaques de cire en amont

Après avoir emprunté une casserole et des moules en inox à la Damassine :

- Mettre de niveau la plaque en inox qui va recevoir la cire (la quantité de cire est repérée à l'intérieur de la casserole).
- Couler la cire chaude (environ 80°C) et laisser refroidir (la cire peut prendre jusqu'à 1 cm de retrait) puis démouler à froid.
- Découper les plaques aux dimensions suivantes : **400 mm X 270 mm maxi** (largeur des rouleaux de laminoir). Épaisseur comprise entre **5 et 6 mm maximum** (épaisseur donnée par la quantité de cire dans la casserole).

En cas de fissure dans une plaque, la refondre (sinon elle ne pourra pas être laminée).

3) À l'atelier de la Damassine

Mettre les plaques de cire dans la chaudière prééglée à la température de 48 °C. **Ne pas toucher au thermostat !** La plaque de cire doit être molle sinon risque de détérioration du laminoir lisse.

NOTA : Il est préférable de mettre en préchauffage la veille au soir dans le cas d'une grande quantité de cire à gaufrer (gain de temps au démarrage).

Pendant la chauffe des cires dans la chaudière, préchauffer les rouleaux des deux laminoirs avec le décapeur thermique. Les rouleaux doivent être tièdes au toucher.

4) Opérations de laminage



Opérations de laminage à **2 opérateurs** (IMPÉRATIF) : un à l'engagement de la cire et l'autre à la sortie du laminoir.

Attention : Ne pas toucher aux réglages des épaisseurs des laminoirs !

Les cires sortent à un poids de 105 g (+ ou - 5 g environ pour une feuille d'un cadre de corps Dadant - dépend du gabarit de découpe).

Premier laminoir aux rouleaux lisses

- Préparer un mélange mouillant : savon (liquide vaisselle bio) + eau (environ 1 volume de savon pour 5 volumes d'eau).
- Avec le pinceau fourni, bien enduire les rouleaux lisses et la plaque de cire sur les 2 faces avec du liquide mouillant.
- Le premier opérateur engage la plaque de cire préchauffée et arrête le laminoir dès que la cire sort des deux rouleaux, décolle manuellement la cire du rouleau puis remet en marche.
- Le deuxième opérateur s'assure que la cire sort correctement du laminoir en l'accompagnant vers le haut jusqu'à la fin du laminage lisse.

Si la cire colle aux rouleaux : l'opérateur 1, sur commande de l'opérateur 2, arrête l'opération pour décoller la cire du rouleau. Ce cas de figure arrive lors du laminage des premières plaques, quand les rouleaux ne sont pas assez tièdes. Dans ce cas il faudra bien nettoyer les rouleaux à la paille de fer pour enlever la cire collée. Les 2 opérateurs doivent être bien synchronisés !

Deuxième laminoir aux rouleaux d'alvéoles

- Même procédure que le premier laminoir : enduire généreusement avec le liquide mouillant les 2 cylindres ainsi que la bande de cire à engager (sur les 2 faces).
- Introduire la cire en faisant glisser la bande laminée jusqu'à engagement puis arrêter le laminoir dès que la cire sort des 2 rouleaux. Décoller manuellement la cire du rouleau et relancer le laminoir jusqu'à la fin de la plaque. De la même façon, l'opérateur 2 accompagne la bande de cire gaufrée vers le haut.

Si la cire colle aux rouleaux : arrêter immédiatement le laminoir pour décoller les éventuels morceaux de cire en grattant délicatement le rouleau.

5) Opération de découpe

Deux solutions s'offrent à vous :

1/ Enrouler la cire gaufrée pour une découpe future.

Avantage : pas de refroidissement des rouleaux de laminoirs.

Inconvénient : il faudra réchauffer les rouleaux de cire gaufrée pour découper vos plaques (les plonger dans l'eau tiède 27/30°C).

2/ Découper les plaques de cire tout de suite après laminage avec le gabarit, soit de corps soit de hausse, par un troisième opérateur si possible pour ne pas perdre de temps au laminage.

NOTA : Suivant la quantité de cire laminée, il est possible de refondre et couler une plaque supplémentaire avec les chutes de découpe.

5) Rangement / Nettoyage

Le nécessaire de nettoyage est à votre disposition dans les locaux.

- Nettoyer le matériel utilisé : laminoirs, plaques inox, gabarits, plans de travail, etc.
- Important : évacuer l'eau au fond des laminoirs.
- Nettoyer le sol (superficiellement. Les taches de cire incrustées seront enlevées par le personnel de la Damassine en fin de saison).

Nous vous souhaitons une très belle saison apicole !



Crédits :

Rédaction des textes : Union Apicole du Pays de Montbéliard

Photo : Rascal Tinain (sous licence Creative Commons)